

### Description du produit

FotoCast® est une matière plastique durcissable par rayonnement à base de méthacrylate destiné à la fabrication additive de moules au moyen de la technologie de fabrication d'oreillettes Digital Light Processing (DLP®).

Un système DLP® et un appareil de post-exposition ultra-performant, p. ex. PCU LED ou Sonolux Flash Evo avec rinçage à l'azote sont nécessaires pour le traitement de FotoCast®.

### Traitement

- Pour préparer les travaux de construction, sélectionner les paramètres pour FotoCast® dans le logiciel prévu pour le système DLP®.
- Vérifier l'état de remplissage de produit avant le lancement du travail de construction sur le système DLP®. Au besoin, remplir le réservoir de résine du système DLP® avec du FotoCast® jusqu'au niveau de remplissage recommandé par le fabricant du système. Il est recommandé de porter des gants en caoutchouc lors du traitement du FotoCast®.
- À la fin du travail de construction et la plateforme se trouve en position de repos, il est recommandé d'observer un temps d'égouttement d'environ une minute
- En guise de nettoyage, il est recommandé de laver le moule FotoCast® avec de l'isopropanol pendant env. 4 minutes, puis, la sécher avec de l'air comprimé.
- Post-durcissement  
PCU LED 30 sec. / 50 % d'intensité lumineuse avec le vide  
Sonolux Flash Evo 5 min. d'écoulement + 20 sec. d'exposition
- Vaporiser l'intérieur du moule FotoCast® avec du séparateur, puis sécher à l'air comprimé.
- Le moule FotoCast® ainsi fabriqué peut à présent être utilisé pour mouler p. ex. des produits en silicone de Biopor®.
- Une fois la silicone durcie, le moule FotoCast® peut être brisé à la main sans recours à un outil pour libérer le composant en silicone.
- Si, p. ex., le composant à fabriquer se brise à cause d'une erreur de manipulation lors du processus de construction et contamine ainsi le produit, FotoCast® peut être filtré. De surcroît, il est recommandé de nettoyer régulièrement le réservoir de résine des systèmes DLP®.

**N'exposez en aucun cas à la lumière le produit liquide pour ne pas détériorer la qualité du produit. Les écarts par rapport au processus de fabrication présenté peuvent entraîner des modifications des propriétés mécaniques et des déviations de couleurs du produit FotoCast®.**

**Contient :** diméthacrylate de butane-1,4-diol, oxyde de (2,4,6-triméthylbenzoyl)diphénylphosphine

### Risques possibles

Pendant l'utilisation de FotoCast®, respectez la fiche de données de sécurité.

#### **Avertissements :**

H317 Peut provoquer des réactions allergiques.  
H413 Peut devenir nocif à long terme pour les organismes aquatiques.

#### **Consignes de sécurité :**

P261 Éviter d'aspirer la poussière / la fumée / le gaz / la brume / la vapeur / l'aérosol.  
P280 Porter des gants de protection / vêtements de protection / lunettes de protection / un masque facial.  
P273 Éviter le rejet dans l'environnement.  
P305+P351+P338 EN CAS DE CONTACT AVEC LES YEUX : laver prudemment à l'eau pendant quelques minutes. Retirer les lentilles de contact le cas échéant si possible. Continuer à laver.  
P333+P313 En cas d'irritation ou d'éruption cutanée : consulter un médecin.  
P501 Élimination du contenu / du récipient conformément aux règles locales / régionales / nationales / internationales.

**Numéro de lot / Date de péremption :** le numéro de lot et la date de péremption sont indiqués sur chaque emballage de FotoCast®. Veuillez toujours indiquer dans les réclamations le numéro de lot du produit. N'utilisez pas le produit après l'expiration de la date de péremption.

**Dreve Otoplastik GmbH décline toute responsabilité des dommages causés à l'utilisation incorrecte du produit.**



Attention

