

luxaprint® shellac

FR

Mode d'emploi

Vernis monocomposant photopolymérisable à base de (méth)acrylates pour le vernissage des embouts auditifs durs à base de (méth)acrylates (exemple : luxaprint® 3D shell)

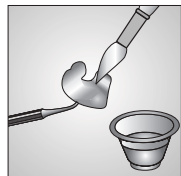


Fig. 1

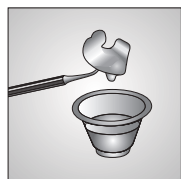


Fig. 2

Mise en œuvre

1. Porter des gants et des lunettes de protection lors de l'utilisation de luxaprint® shellac. Prévoir un système d'aspiration pendant la mise en œuvre.
2. Poncer les pièces.
3. Nettoyer les pièces dans l'isopropanol (max. 2 min).
4. Sécher les pièces à l'air comprimé (aucun résidu d'alcool ne soit subsister à la surface).
5. Vernir les pièces : appliquer le vernis au pinceau (fig. 1) ou par immersion (fig. 2). Après l'immersion, agiter pour retirer l'excès de vernis (attention: porter des lunettes de protection).
6. Durcissement du vernis aux UV-A: pour le procédé d'exposition, utiliser un appareil doté au minimum de deux lampes fluorescentes à UV-A (modèle PL-S 9W/10 UV-A 350-400 nm $\lambda_{max}=370$ nm). Durée d'exposition : 4 min. L'embout auditif vernis doit tourner pendant l'exposition dans l'appareil, au cas où ce dernier ne compterait que deux lampes fluorescentes à UV-A.

Recommandations importantes

- Recommandations importantes
- Suivre les indications de la fiche de données de sécurité.
- Utiliser un équipement de protection individuelle (gants et lunettes de protection) pendant le travail. Prévoir un système d'aspiration pendant le travail.
- Après usage, refermer immédiatement le récipient soigneusement.
- La durée d'exposition requise dépend de l'unité d'exposition utilisée, de la géométrie des pièces ainsi que de leur disposition pendant l'exposition.
- Important : le vernis ne doit plus coller après le durcissement. Lorsque le vernis est totalement polymérisé, la biocompatibilité est garantie. Il est impératif de vérifier le bon fonctionnement de l'unité d'exposition.
- Stocker luxaprint® shellac dans un endroit frais (entre 2 °C et 25 °C), sec et à l'abri de la lumière.
- Toujours refermer le récipient hermétiquement.
- Éviter tout contact avec les yeux et la peau. En cas de contact accidentel, rincer à grande eau et consulter un médecin si nécessaire.
- Le bleuté léger du matériau est une protection contre le jaunissement et n'est plus visible sur l'embout auditif vernis.

Consignes de sécurité

Usage réservé aux professionnels formés.

DETX n'assume aucune responsabilité en cas de dommages résultant d'une utilisation incorrecte du matériau.

Domaines

d'application:

- Vernissage de tous les embouts auditifs durs à base de (méth)acrylates.

Caractéristiques techniques:

■ Coloris du produit :

Incolore

■ Traitement :

à 23 °C ± 2 °C

■ Stockage :



Contre-indications:

- Les composants de luxaprint® shellac peuvent provoquer des réactions allergiques chez les personnes prédisposées. Dans un tel cas, le produit ne doit plus être utilisé.

Informations de commande:

luxaprint® shellac
Flacon en aluminium de 100 ml **03594**
Flacon en aluminium de 300 ml **03595**

luxaprint® 3D shell UV
Flacon de 1000 g
Clair transparent **03514**
Rose transparent **03598**
Blue **03591**
Rouge **03601**
Beige **03513**

luxaprint® 3D shell vis
Flacon de 1 000 g
Beige **03518**

DETX

GmbH & Co. KG
Carl-Zeiss-Str. 4 · 76275 Ettlingen/Germany
Telefon: 072 43/510-0 · Fax: 072 43/510-100
www.detax.de · post@detax.de

Made in Germany



10/2013