

Cast Separator PU

Agent de séparation servant à l'isolation de moules conçus par fabrication générative à base de Luxaprint® 3D cast 2.0 et Freeprint® cast 2.0 contre le polyuréthane

Processus de mise en œuvre

1. Porter des gants et des lunettes de protection lors de l'utilisation de **Cast Separator PU**.
2. Immerger les moules conçus par fabrication générative dans la solution prête à l'emploi à l'aide d'une pincette ou les remplir à l'aide d'une seringue à usage unique.
3. Tapoter pour chasser les résidus d'agent de séparation (excédents) ou les évacuer à l'air comprimé suite à l'immersion.
4. Conserver les moules isolés au four à environ 40 °C pendant 30 min, puis laisser sécher en supplément pendant environ 90 min à 70 °C ou pendant la nuit à température ambiante.
5. Remplir le moule de polyuréthane suite au séchage, puis faire durcir conformément aux instructions du fabricant.
6. Casser les moules remplis encore chauds et les retirer.

Consignes de manipulation

- ▶ Les moules Luxaprint cast 2.0 doivent être propres et être séchés pendant au moins 30 min à environ 40 °C avant de procéder à leur photopolymérisation secondaire.

Sécurité

- ▶ Suivre les indications de la fiche de données de sécurité.
- ▶ Prévoir un système d'aspiration pendant la mise en œuvre.
- ▶ Utiliser un équipement de protection individuelle (gants et lunettes de protection) pendant le travail.
- ▶ Éviter tout contact direct avec le matériau liquide. En cas de contact avec les yeux, laver immédiatement et abondamment avec de l'eau et consulter un spécialiste.
- ▶ Ne pas inhaler les vapeurs.

Stockage

- ▶ Stocker **Cast Separator PU** à 15 °C - 25 °C.

Important

- ▶ Après usage, nettoyer immédiatement le bord du flacon, puis le fermer soigneusement ! Ne pas redéposer les excédents dans le flacon d'origine suite à l'utilisation afin de ne pas altérer la qualité du Cast Separator PU. Ne pas conserver au réfrigérateur.

Pour l'application par personnel qualifié instruit.

Indication :

Agent de séparation pour moules contre le polyuréthane

Coloris du produit :

incolore

Références de commande :

Cast Separator PU
Flacon de 500 ml **04142**

luxaprint® 3D cast 2.0 UV
Récipient de 1.000 g
vert-transparent **03918**

Freeprint® cast 2.0
Récipient de 1.000 g
vert-transparent **03903**

Temps de séchage

30 min à 40 °C, puis 90 min à 70 °C ou pendant la nuit à température ambiante

Traitement :

à 23 °C ± 2 °C

Stockage



Plus d'informations sur www.detax.com

Cast Separator PU a été conçu pour un usage dans le secteur des appareils auditifs et doit être appliqué conformément aux instructions de traitement et aux mesures de précaution. DETAX décline toute responsabilité pour les dommages causés par une utilisation incorrecte ou impropre du matériau.

DETAX



DETAX GmbH
Carl-Zeiss-Str. 4 · 76275 Ettlingen/Germany
☎ +49 7243/510-0 · 📠 +49 7243/510-100
www.detax.com · post@detax.com

Made in
Germany

07/2022