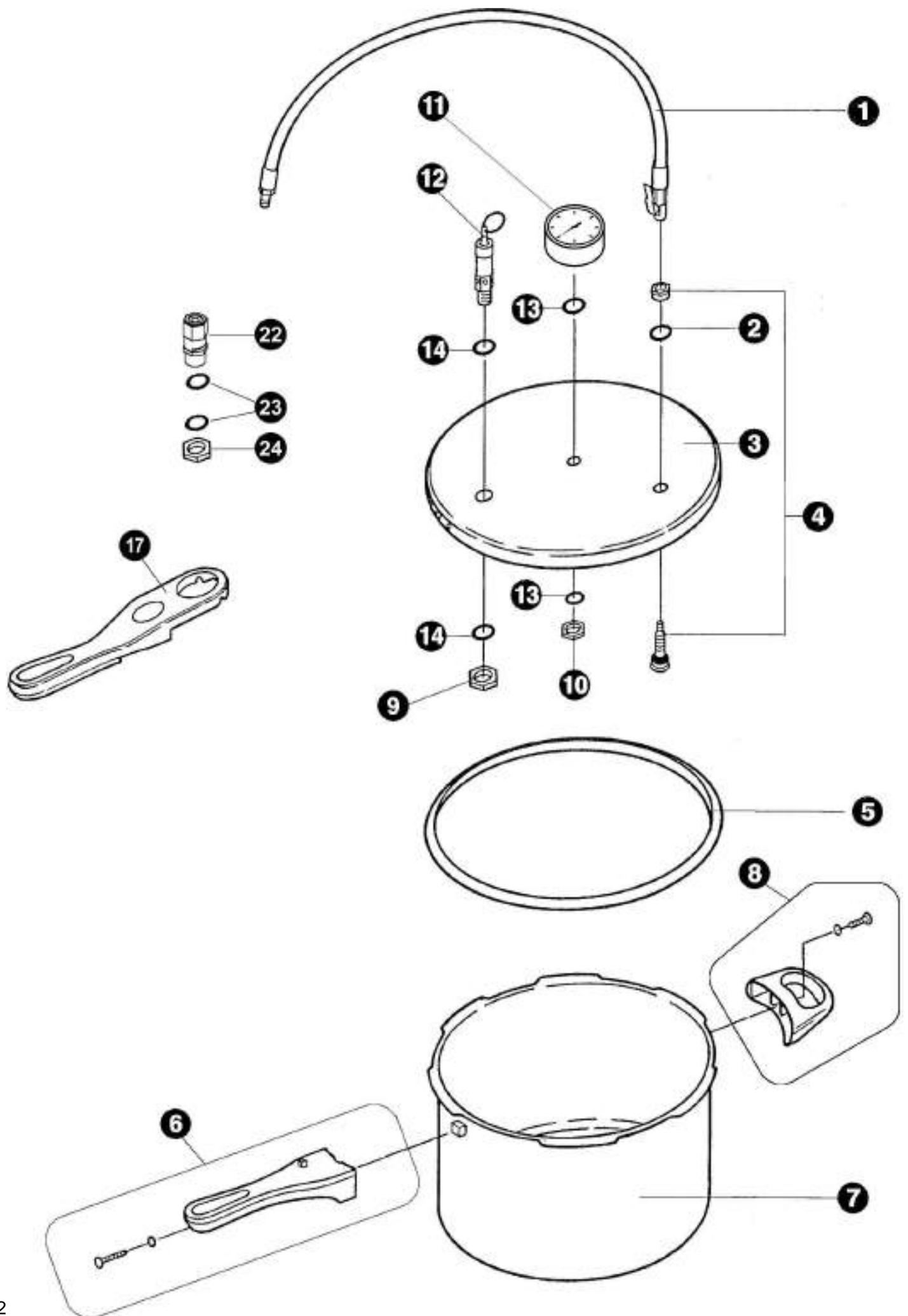
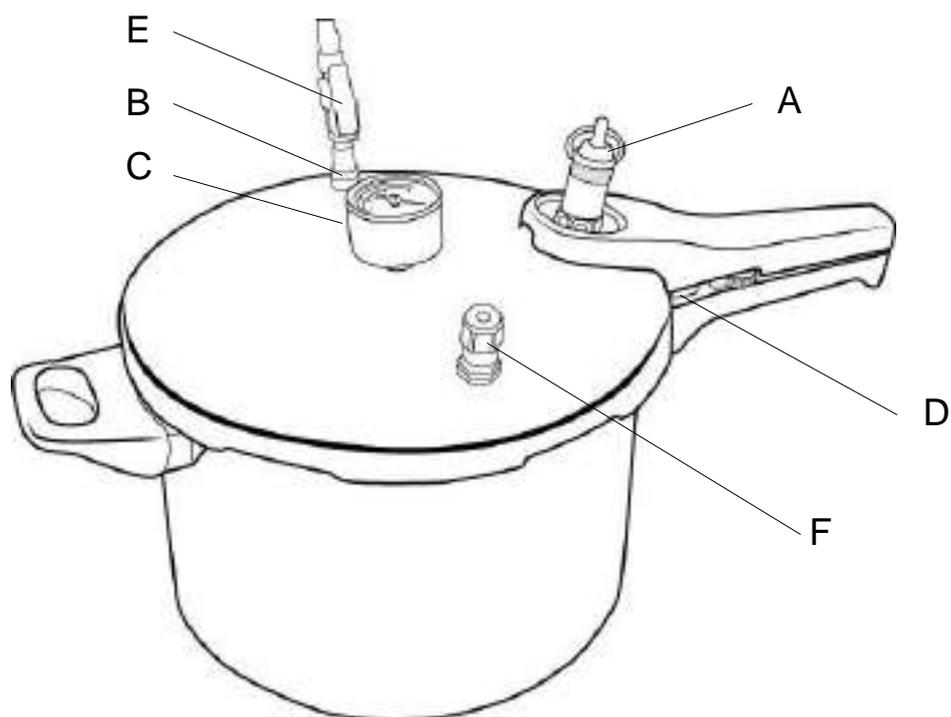




Ref. 030420



N.º	Ref.	DESCRIPTION
1	030420-01	Tuyau
2	030420-02	Rondelle
3	030420-03	Couvercle
4	030420-04	Soupape d'air
5	030420-05	Joint d'étanchéité
6	030420-53	Poignée inférieure
7	030420-10	Corps de la cuve
8	030420-54	Poignée inférieur
9	030420-22	Ecrou de la soupape 1
10	030420-23	Ecrou du manomètre
11	030420-11	Manomètre
12	030420-12	Soupape de sécurité 1
13	030420-13	Joint en cuivre du manomètre
14	030420-14	Joint en cuivre de la soupape 1
15	030420-15	Grand ressort
16	030420-16	Grande gâchette
17	030420-52	Poignée supérieure
22	030420-41	Soupape de sécurité 2
23	030420-38	Joint en cuivre de la soupape 2
24	030420-39	Ecrou de la soupape 2



- | | |
|---|--|
| A | Valve de sécurité 1 |
| B | Arrivée d'air |
| C | Manomètre |
| D | Tirette à ressort pour le blocage du couvercle |
| E | Raccord |
| F | Valve de sécurité 2 |

L'appareil Ref. 030420 est un récipient à pression pour polymériser pratique construit en acier inoxydable. Son champ d'application est essentiellement centré sur la polymérisation de la résine d'appareils dentaires et d'autres éléments appartenant au secteur dentaire. Pour obtenir des bons résultats et un rendement optimal de l'appareil, nous vous conseillons de suivre les recommandations suivantes :

UTILISATION DE L'APPAREIL

1. Verser dans le récipient 3 à 4 litres d'eau préalablement chauffée à une température de 50 à 60 °C.

Ne pas utiliser le récipient de polymérisation pour chauffer l'eau et encore moins s'il est sous pression.

2. Introduire les prothèses à polymériser et refermer hermétiquement le récipient. Pour cela, faites correspondre dans un premier temps les parties repliées du bord du couvercle dans les espacements du récipient jusqu'à l'obtention d'un emboîtement parfait. Le manche du couvercle doit se trouver à gauche. Puis faites glisser le couvercle dans le sens des aiguilles d'une montre et alignez le manche du récipient et celui du couvercle. Un léger déclic vous confirmera que le récipient est hermétiquement fermé.

3. Vérifier que la valve de sécurité (A) est fonctionnelle en tirant vers le haut sur l'anneau de la valve pour s'assurer que le piston glisse sans difficulté. Dans le cas contraire, ne pas utiliser l'appareil et consulter votre distributeur MESTRA.

4. Raccorder le raccord (E) au compresseur.

5. Connecter le raccord à la valve d'arrivée d'air (B). Pendant l'opération, surveiller l'aiguille du manomètre (C). La pression optimale pour la polymérisation se situe entre 1,5 et 2 atmosphères. Cette valeur correspond à la zone verte de l'échelle graduée dans le cadran du manomètre. Une pression supérieure à 2 atmosphères correspond à la partie rouge du cadran du manomètre. Au dessus de 2 atmosphères, la valve de sécurité commence à relâcher de l'air. Cette valve restera ouverte entre 2,3 et 2,6 atmosphères.

6. Après un laps de temps compris entre 5 et 20mn, selon le type de résine employé, la polymérisation arrivera à son terme. Tirer l'anneau de la valve de sécurité (A) vers le haut et libérer l'air contenu dans le récipient.

7. Une fois l'air évacué, ouvrir le couvercle en poussant la tirette de blocage du couvercle (D) vers le centre du récipient. Tourner ensuite le couvercle dans le sens inverse des aiguilles d'une montre.

8. Sortez les pièces du récipient.

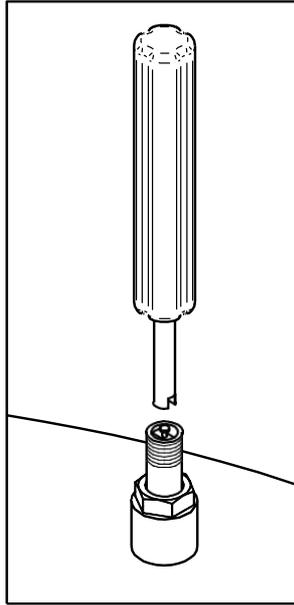
PRECAUTIONS

- Lire toutes les instructions.
- Ne jamais dépasser les 2,5 atmosphères en pression.
- Assurez-vous que la prise d'air que vous utilisez soit convenablement protégée par au moins une valve de sécurité.
- Ne pas employer le récipient à polymériser pour autre chose que pour la fonction à laquelle elle est destinée (pour cuisiner etc).
- Pendant le nettoyage du couvercle, veiller à ne pas l'immerger dans un liquide.
- Assurez-vous avant chaque utilisation du correct déplacement du piston de la valve de sécurité. Pour cela, tirer délicatement l'anneau de la valve de sécurité vers le haut.
- Ne pas utiliser le récipient de polymérisation pour chauffer l'eau et encore moins s'il est sous pression.
- Ne mettez pas d'eau à l'intérieur du récipient supérieure à 90 °C de température. Vous pourriez endommager le manomètre et d'autres éléments de l'appareil.
- N'essayez pas d'ouvrir le récipient s'il est encore sous pression. Libérer d'abord la pression en tirant l'anneau de la valve de sécurité vers le haut.
- Dans le cas de fuites d'air par les bords du couvercle, remplacer le plus tôt possible le joint en caoutchouc.
- N'essayez pas de modifier ou d'annuler les mesures de sécurité du récipient.
- Interdire aux enfants de rester à côté des autocuiseurs pendant leur utilisation.
- Ne pas mettre l'autocuiseur sur une source de chaleur.
- Déplacer l'autocuiseur avec grand soin lorsqu'il est sous pression. Utiliser les poignées. En cas de besoin, utiliser des protections.
- Ne jamais forcer l'ouverture de l'autocuiseur. Ne jamais ouvrir avant d'être sûr qu'il n'y a plus de tout de pression.
- Ne jamais utiliser l'autocuiseur sans eau.
- Conserver ces instructions.

NETTOYAGE ET ENTRETIEN

- Après chaque utilisation nous vous conseillons de nettoyer les restes de cire et de résines à l'intérieur du récipient avec un nettoyant vaisselle courant. Nettoyer le couvercle avec un chiffon humide.
- Remplacer périodiquement le joint du couvercle. Nous vous conseillons d'utiliser les pièces de rechanges d'origine MESTRA
- Pendant l'opération de nettoyage du couvercle veiller à ne pas endommager le manomètre et la valve de sécurité.

- Si en tournant le couvercle vous constatez une résistance trop forte, vous pouvez lubrifier légèrement le joint en caoutchouc avec poudre de talc.
- Si la válvula de entrada de aire tiene una fuga, puede que simplemente se haya aflojado. Utilice una llave para válvulas de neumático o similar para apretarla.



CARACTERISTIQUES TECHNIQUES

Hauteur	235 mm
Longueur totale	420 mm
Diamètre.....	245 mm
Température	50 ~ 60 °C
Capacité	6 L
Pression de service	1,5 ~ 2 bar
Pression de sécurité	2,3 bar
Matériau principal	Acier inox.