

Feuille de Données Techniques

Usage prévu: Silicone-A pour la production des embouts auriculaires

Fabricant: Dreve Otoplastik GmbH
Max-Planck-Straße 31
59423 Unna / Allemagne

Composition:

Pos	Désignation chimique
1	Polydiméthylsiloxane contenant vinyle
2	Acide silicique
3	Substances de remplissage
4	Pigments

Couleur: différents

Dureté: 25 ± 3 Shore A (conformément à DIN ISO 7619-1)

Temps de procédure: 2 min 30 sec ± 30 sec à 23°C

Enlever de la forme: 25 min ± 5 min à 23°C

Consistance: médium - Type 2
(conformément à DIN EN ISO 4823)

Reprise de la forme initiale: > 99,9 % (conformément à DIN EN ISO 4823)

Déformation sous pression: 8,5 % ± 0,5 % (conformément à DIN EN ISO 4823)

Changement linéaire dimensionnel: < 0,1 % (conformément à DIN EN ISO 4823)

Allongement à la rupture: ≥ 300 % (conformément à DIN 53504)

Traction à la rupture: ≥ 2,3 MPa (conformément à DIN 53504)

Résistance à la propagation
de la déchirure: ≥ 10,0 N/mm (conformément à DIN ISO 34-1)

Dreve Otoplastik GmbH

Max-Planck-Str. 31

59423 Unna / Allemagne

Tel.: 02303 / 8807-0

Fax: 02303 / 82909

otoplastik@dreve.de

www.dreve.com